구 매 규 격 서 Commodity Description

품목번호	품 명	단위	수량
Item No.	Description	Unit	Q'ty
1	고주파 고온 과급기 부품 마모 시험기 High Frequency, High Temperature Abrasion Tester	system	1

□ 원리 및 특징

- 나마모성은 재료의 고유한 특성이 아니라 마모 시험 때 쓰이는 상대 재료의 종류나 시험 조건에 따라서 크게 바뀌는 상대적 특성으로 시험 방법, 시험 조건, 상대 재료, 시편의 모양 등에 있어서 실제적인 사용 조건에 대한 모사의 중요성 대두
- o 과급기 부품의 고온 및 고주파 마찰 특성 모사를 통한 실제 부품 단위의 내마모 성능을 구성 부품 별로 직접 평가
- o 과급기 구성 부품을 대상으로 회전 운동, 직선 왕복 운동 외 왕복 호 운동, 비선형 운동 등 특정 형상의 운도 방법 및 마찰 속도 모사
- ㅇ 과급기 구성 부품을 대상으로 마모 성능에 영향을 주는 온도, 하중에 대한 평가
- ㅇ 마모 시험을 위해 구현해야하는 요소
 - 마찰 운동의 종류
 - 마찰 속도, 선형 및 회전에 대한 진동 주기
 - 온도, 습도, 윤활 등에 대한 환경 조건
 - 마찰 하중
 - 전체 마찰 시간

□ 주 활용 분야

- o 그린카 과급기 구성품의 고주파 고온 마모 시험 예) Journal Bearing, Vane, Adjuster ring, Shroud Plate
- o 고온 운전조건의 엔진 실제 부품 마모 시험 예) 캠, 캠 샤프트, 테핏, 롤러, 푸시로드 등

□ 주요 사양

- o 마찰 하중 범위: Max. 5,000 N
- Motion Platform: 3 DOF (X, Y, R Axis)
 - Rotating (R-Axis)
 - Reciprocating (linear, Circular, Profile) & Oscillating (X,Y Axis)
 - Combined (X, Y + R Axis)
- O Linear Actuator (X, Y Axis)

- Rated Force: 3,000 N

- Frequency Range : 200 Hz 이상

- Max. Stroke: 80 mm

- Max. Velocity: 800 mm/s

- Accuracy of Displacement : 0.01 mm 이내

Loading Actuator (Vertical or Horizontal)

- Rated Force : 5,000 N

- Real time Force Control

- Vertical 및 Horizontal 설치 가능

o Heating Range : R.T. ~ 1,000 ℃

- PID Temperature Control

□ 세부 요구 사양

- ㅇ System의 기본 구성
 - 시험기 본체

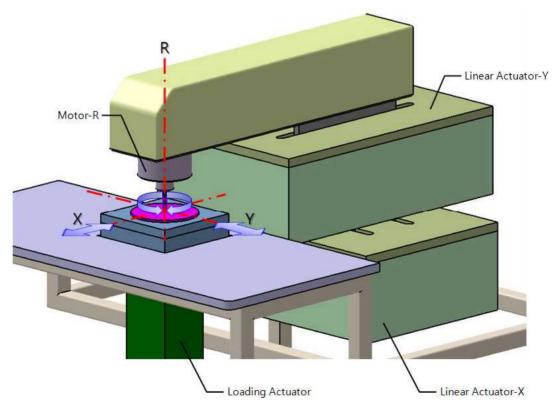
- 예비 Linear Actuator : 1 set

- 예비 용 센서 류 : 각 1 set

- 윤활 공급 장치 : 1 set

- 고온 가열 장치 : 1 set

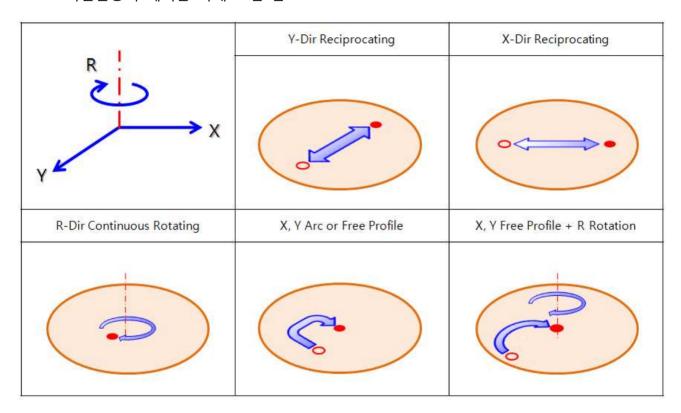
- 시험 치구 류 : 2 set



<고주파 고온 과급기부품 마모시험기 구성도>

o 3-DOF Motion Platform

- X, Y, R Axis 개별 및 동기화 모션 구현
- X, Y축은 Linear Actuator로 구성
- R-축은 Servo Motor로 구성
- 변위 및 반복 정밀도 0.01 mm 이내
- 최대 속도 X, Y-Axis : 10 m/s 이상, R-Axis : 3,000 rpm 이상
- 마찰운동의 예시는 아래 그림 참조



<마찰 운동 예시>

Linear Actuator

- Type : Electro Magnetic Linear Actuator

- Rated Sine Force: 3,000 N 이상

- Accuracy of Displacement : 0.01 mm 이내

- Stroke : 80 mm 이상

- Max Acceleration : 5 G 이상

- Frequency Range : 100 Hz 이상

- 아래 예시 사양과 같거나 동등 이상의 Linear Actuator 공급



Model Force(N)		Stroke(mm)	Remark	
EMAL-300	300	~100	A Control Market	
EMAL-600	600	~100	 Control Method Displacement 	
EMAL-1K	1,000	50~250	 Force : Static & Dynamic Max. Acc. 	
EMAL-3K	3,000	50-250	- 15g(No load) - Frequency Range - DC-200Hz - Test Mode	
EMAL-6K	6,000	50~250		
EMAL-12K	12,000	50-250		
EMAL-24K	24,000	50~250	- Sine, Random, TWR	

<Linear Actuator 사양 예시>

Loading Actuator

- 일정량의 마찰 하중 인가

- 최대 마찰 하중 : 5,000 N

- 마찰 운동 중 하중 변화 최소화

- Servo Motor 적용 및 해당 장비의 상세 사양서 제출

ㅇ 하중 계측 센서

- Type : Piezoelectric force measurement Sensor

- Rated Force : 5,000 N 이상

- 하중 제어 정밀도 : Error rate 2 % 이내

- 아래 예시 사양과 같거나 동등 이상의 센서 공급

- 공급 수량 : 적용 센서 외 여유분(Data Cable 포함) 2 Set 제공



Specifications (data per VDI/VDE 2638 standards)

Piezoelectric force transducer			CFT/				
Nominal (rated) force	kN	5	20	50	70	120	
Sensitivity	pC/N	-7,7	-7,7	-4,1	-4,1	-4,0	
Perm. lateral force ¹⁾		0	0.5 3.5				
Max. operational force	kN	5.5	22	60	84	144	
Breaking force	kN	10	31	160	220	510	
Natural frequency	kHz	40	36	54	46	31	
Oscillation width	% F _{nom}		100 for compressive force				
Operating temperature	°C		-40 +120				
Relative reversibility error, 0.5 x F _{nom}	%		< 1 (typ. 0.5)				
Relative linearity error	%		<± 1 (typ. 0.5)				
Effect of temperature on output span / 10K	%		< 0.5				
Nominal (rated) displacement (±15 %)	μm	11	18	30	30	31	
nsulation resistance	Ω		> 1013				
Degree of protection per DIN EN 60529			IP65				
Tightening torque for the connecting screws	N-m	0.5	1	2	4	21	
Weight	g	8	22	137	240	720	
Connection			10-32 UNF				

<하중 계측 센서 예시>

ㅇ 윤활 장치

- 마찰 부위에 대한 윤활유 공급 및 회수 장치

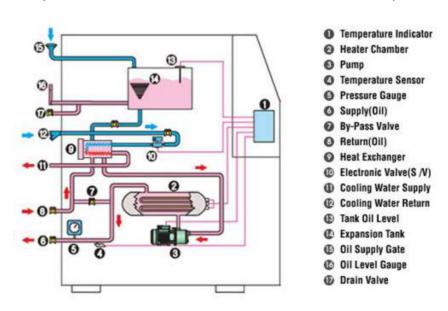
- 공급 오일 온도 : Max 140 ℃

- 온도 제어 : 시험 실시간 PID 제어

- 최대 공급 유량 : 20 lpm 이상

- 사용 유체 : 윤활유 및 열매체유

(해당 유체에 대한 MSDS 자료 제공 및 구입처 제공)



<윤활 공급 장치 구성 사례>

- ㅇ 고온 가열 장치
 - 마찰 부위에 윤활유 공급 및 회수 장치
 - 윤활 중 발생하는 오염 공기 배출 장치 포함
- ㅇ 제어기 및 소프트웨어
 - 모든 시험 조건은 통합 제어기에서 입력 및 모니터가 가능
 - 운용 프로그램은 NI Labview 혹은 동등 이상의 범용성이 확보된 언어를 사용하고, Source Code 필수 제공
 - 하중, 온도, 시험 횟수 등 주요 시험 Data는 저장
 - 시험 조건 별 기구 셋팅이 용이
 - 사용자 인식 및 조작이 편리한 GUI 구성
- ㅇ 안전 및 기타 장치
 - 고온 마모 시험에 대한 안전 장치 설치 계획 제공
 - 장비 주변 접근 및 시험편의 파편 비산 방지를 위한 안전 펜스 설치 (시험 상황을 관찰 가능한 조건으로 설치 필요)
 - 시험 진행 및 종료 상황을 실시간 확인 가능한 장치 제공 (ex. cctv 또는 IP카메라 2대 이상 등)
 - 조립식 방음부스 설치 (W4000 X D3000 X H2350) 100T방음판넬, 조명, 냉난방

LAPTOP

- CPU: INTEL i7 (4세대 이상)

- RAM : 16G 이상

- 저장장치 : SSD 1TB 이상

- OS: WINDOWS 7 이상 License 및 설치 CD, H/W Driver 포함

- MS OFFICE 2010 이상 Full 버전 License 포함

□ 기타 (Remarks)

- ㅇ 납품 기한
 - 계약 후 4개월 이내
 - 납품 시 납품 목록 Lists 작성 후 제출
 - 필요 시 설치 기간 연장 가능하나, 타당한 사유 및 일정 제출 필요

- ㅇ 선형 액츄에이터에 대한 세부 사양 제출
- ㅇ 설치 및 유지보수
 - 설치 후 유지 보수 계획 제출
 - 납품 시 시험기에 대한 H/W, S/W 사양서, 설치 및 검수에 필요한 장비 구성 목록 Check lists 및 확인서, 장비 매뉴얼, 각종 센서에 대한 검교정 또는 시험 공인성적서 제출 필수

ㅇ 보증 및 기타

- 설치 후 2년간 무상 점검 및 수리 보증
- 단, 사용 부주의에 이한 점검 및 수리는 별도 유지 비용으로 처리
- Linear Actuator 및 Servo Motor는 국내에서 유지 보수가 가능 조건
- S/W, H/W에 대한 상세 장비 사양서 및 작동 매뉴얼 제공