구 매 규 격 서

COMMODITY DESCRIPTION

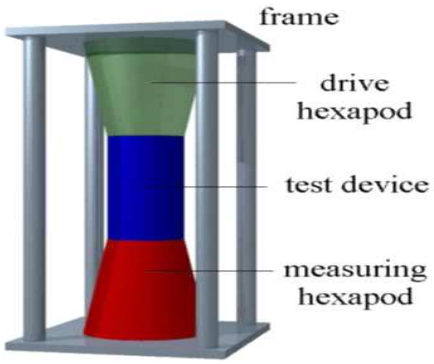
품목번호 Item No.	관세분류번호 HSK No.	정부물품분류번호(8자리) Korean Government Commodity Classification Code(eight-digit)	품 명 Description	단위 Unit	수량 Q'ty
1	-	-	6 Axis Loadcell Calibrator	System	1

Ⅰ. 용도(End-user's Use)

1. 단축 및 다축 로드셀(max. 6DOF) 로드셀 검 교정이 가능한 구조의 장비
2. Stewart Platform 방식을 사용하여 3축의 선형 하중 및 3축에 대한 모멘트를 인가 할 수 있는 장비

Ⅱ. 시스템 구성

1. 장비 본체
   - Main Frame
   - 하중 부가 장치 (6 Degree of Freedom Stewart Platform Type)
   - 하중 측정 장치 (6 Degree of Freedom Stewart Platform Type)
   - 측정대상로드셀 장착기구



<장비 구성 개념도>

2. 주변부 시스템
   - 장비 컨트롤러
   - 운용 소프트웨어
   - Data Acquisition 시스템

3. Axillary 검교정 확인 시스템
   - Axillary단축 검교정기(UTM) 및 제어 프로그램
   - 측정대상 로드셀 장착면(상하단 Platform) 변위센서 장착하여 측정 하중값을 검증 할 수 있는 장치

- 측정 불확도 검증 가능한 Portable 각도계

4. 기타
   - 측정 불확도 검증 방안 제시
     예) 검증 가능 마스터 로드셀 사용 혹은 변위 측정과 같은 간접 측정을 통한 검증 방안
   - 교육 프로그램
   - 제출 문서:
     * 측정 원리
     * Stewart Platform 기구부 원리(Matrix외) 및 수식
     * 장비 사용 매뉴얼
     * 주요 부품 상세 도면 (Joint 외)

Ⅲ 성능 및 규격

1. 교정대상 로드셀 사이즈(W x L x H):
   - 450mm x 450mm x 300mm 이상
2. Linear Force Calibration
   - 3 Degree of Freedom(*x,y,z*) linear direction calibration
   - Force Range: 0N~20kN 이상
   - 측정 불확도: 0.2% 이하
3. Moment Calibration
   - 3 Degree of Freedom(*x,y,z*) rotational direction calibration
   - Moment Range: 0Nm~5kNm
   - 측정 불확도: 0.2% 이하
4. Data Acquisition
   - 로드셀: 12채널 Full Bridge available data acquisition system
   - Noise Filtering available
   - 변위 측정 채널

Ⅲ. Remarks

1. 검수:
   1차: 제조사 현장 확인 검수
   2차: 최종 설치 후 검수
2. 장비 교육
   1차: 1차 제조사 현장 검수와 동시 진행
   2차: 2차 최종 검수 후 장비 상세 교육 진행
   3차: 2차 교육 완료 3개월 후 장비 재교육 진행
3. Delivery: 계약 완료 후 7개월 이내
4. 사용 매뉴얼: 3세트
5. 보증: 최종 검수 후 2년
6. 유틸리티: 장비 공급사에서 설치에 필요한 제반 업무 지원.
7. 설치 완료 후 최종 성능 결과 보고서 제출(check list 포함)